



DURAPLAST S.A.

Production de tuyaux PVC, PEHD et Produits Plastiques

TUBES PLEINS ET CREPINES POUR LE FORAGE D'EAU

PRESENTATION

Les tubes PVC Forages pleins et crépinés sont fabriqués selon les normes internationales DIN 4925-II/4925-III. Notre configuration à filetage trapézoïdal donne un système d'assemblage aisé, parfait et résistant permettant de visser et de dévisser les tubes à volonté sans endommager les pas de filetage.

- **Domaine d'application**

Chaque jour nos produits sont utilisés par les entreprises spécialisées pour équiper les forages d'eau :

- Des villes et des villages des particuliers et des agriculteurs ;
- Les réalisations nécessitant un rabattement de nappes ;
- Les travaux de sondage et d'environnement.

- **Avantages**

- Qualité alimentaire,
- Résistance à la corrosion et au vieillissement,
- Grande inertie chimique,

Le PVC accepte la plupart des fluides agressifs,

- Aucun risque d'attaque électrolytique,
- Mise en œuvre simplifiée en raison de la légèreté des tubes,
- Coloris bleu permettant de différencier les tubes forages des tubes pour les autres applications.

- **Gamme et fiche technique**

Le choix des tubes PVC forage, utilisés lors d'une cimentation, nécessite une attention particulière quant au choix de l'épaisseur à densité habituelle d'un laitier est de 1,8 Kg/litre. Ceci implique, à la cimentation, une pression sur le tube de 0,8 bar par mètre de cimentation. Il est important de ne pas dépasser la pression critique du tube afin d'éviter le « collapse », pour cela effectuer la cimentation par paliers successifs.

Certains types de terrain nécessitent des précautions particulières (tenir compte des contraintes supplémentaires qui pourraient engendrer les pressions du terrain).

Répondant à une demande de plus en plus importante, DURAPLAST SA s'est développée sur le marché du forage d'eau avec un stock important et une gamme diversifiée (Ø 125 à 250).

| Diamètre Tuyaux Extérieur | Diamètre Intérieur | Epaisseurs (mm) |
|----------------------------------|---------------------------|------------------------|
| 125 | 112 | 6,5 |
| 125 | 110 | 7,5 |

| | | |
|-----|-------------|-------------|
| 140 | 125 | 7,5 |
| 140 | 126 | 7,0 |
| 140 | 122 | 9,0 |
| 140 | 120 | 10,0 |
| 200 | 173 | 13,5 |
| 200 | 175 | 12,5 |
| 200 | 179 | 10,5 |
| 225 | 203,4 / 200 | 10,8 / 12,5 |
| 250 | 226,4 / 220 | 11,8 / 15,0 |

- **Accessoires**

Les tubes crépines peuvent être fournis avec les accessoires suivants :

- Bouchons de fond,
- Tête de levage.

Propriétés physiques

| | | |
|---------------------------------------|------------|----------------------------------|
| Température de ramollissement (Vicat) | ISO 2507 | $\geq 80^{\circ}\text{c}$ |
| Masse Volumique | ISO 1183-1 | 1350 - 1460 Kg/m ³ |
| Gélification | ISO 9852 | Attaque nulle à 16°C |
| Propriétés en traction | ISO 6259 | R \geq 45 MPa Al \geq 80% |
| Retrait longitudinal | ISO 2505 | $\leq 5\%$ |

Résistance à la compression extérieure : constitue un facteur important pour les tubes et crépines. Elle détermine la profondeur d'installation autorisée des tubes de forage. La compression extérieure maximum apparaît lors de l'introduction du gravier calibré et lors du développement du forage.

Spécifications des crépines

Les crépines sont réalisées à partir de tubes pleins sur les quels sont usinées des fentes perpendiculairement à l'axe du tube.

Plusieurs largeurs de fente sont exécutées selon les besoins.

Fentes de 0,3 – 0,5 – 0,75 – 0,8 et 1 mm.

D'autres largeurs de fentes sont disponibles selon les besoins.