



DURAPLAST S.A.

Production de tuyaux PVC, PEHD et Produits Plastiques

TUBES POLYETHYLENE HAUTE DENSITE (PEHD)

DESCRIPTION

Le tube polyéthylène haute densité pour eau est produit du diamètre 20 mm au diamètre 110 mm et pour des pressions nominales allant jusqu'à 16 bars. Le polyéthylène est un plastique qui allie la souplesse à la résistance et facilite la pose.

PRESENTATION

Le tube PEHD est un tube semi-rigide en PE80 ou en PE100 de couleur noir avec repérage par bandes bleus.

CONDITIONNEMENT

Les tubes PEHD sont conditionnés soit en couronnes de 50 ou 100 ml ou alors en barres de 6 ou 12 m.

ASSEMBLAGE

Par soudure bout à bout.

APPLICATION

- Adduction d'eau potable
- Assainissement, irrigation
- Les branchements enterrés ainsi que pour l'alimentation en eau, à la fois à l'intérieur et à l'extérieur des bâtiments.

QUALITE DU TUBE PEHD

- Résistance à la corrosion et à l'abrasion
- Grande facilité d'utilisation
- Légèreté et flexibilité
- Excellentes caractéristiques hydrauliques
- Longue durée de vie supérieure à 50 ans
- Faible perte de charge
- Peu sensible aux mouvements des terres.

MARQUAGE

DURAPLAST NIGER – PE80/100 – Diam x Epais – Pression Nominale – Date de fabrication.

GAMME DES TUBES PEHD ISO 4427 / DIN 8074

PE 80			
Diam Extérieur	PN6	PN10	PN16
20	-	2,3	2,8
25	2,3	2,3	3,5
32	2,3	3,0	4,4
40	2,3	3,7	5,5
50	2,9	4,6	6,9
63	3,6	5,8	8,6
75	4,3	6,8	10,3

PE100			
Diam Extérieur	PN6	PN10	PN16
20	-	1,8	1,9
25	-	1,8	2,3
32	-	1,9	3,0
40	1,8	2,4	3,7
50	2,0	3,0	4,6
63	2,5	3,8	5,8
75	2,9	4,5	6,8

90	5,1	8,2	12,3
110	6,3	10,0	15,1
125	7,1		

90	3,5	5,4	8,2
110	4,2	6,6	10,0
125	4,8	7,4	

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU TUBE PEHD

Norme de fabrication : ISO 4427 / NF EN 12201-2 (2011)

Masse Volumique : 950 Kg/m³

Allongement à la rupture : ≥ 380%

Résistance à la pression :

	PE 80	PE 100
20°c	≥ 100 h 10,0 MPA	≥ 100 h 12,4 MPA

Retrait à chaud : ≤ 3%
à 110° C.